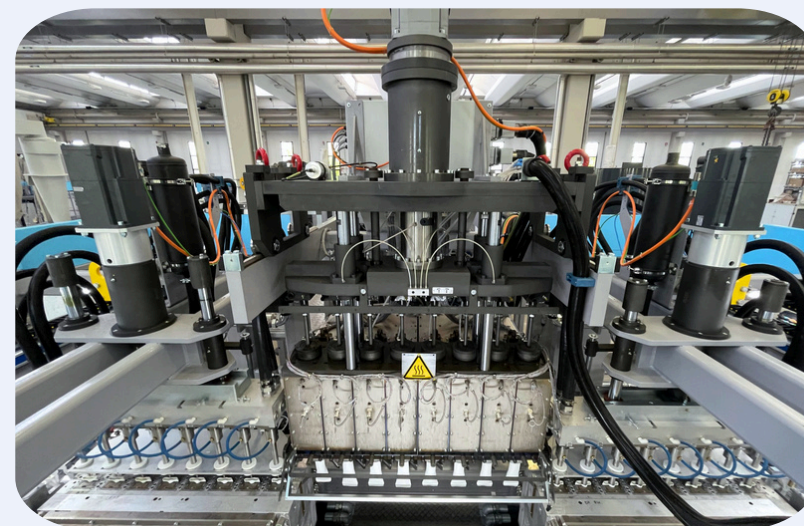


Processo Estrusione Soffiaggio



1) Estrusore

I granuli in plastica (HDPE, HMWPE, LDPE, PP, PCR) vengono fusi e spinti lungo la vite senza fine per prepararli alla formatura.



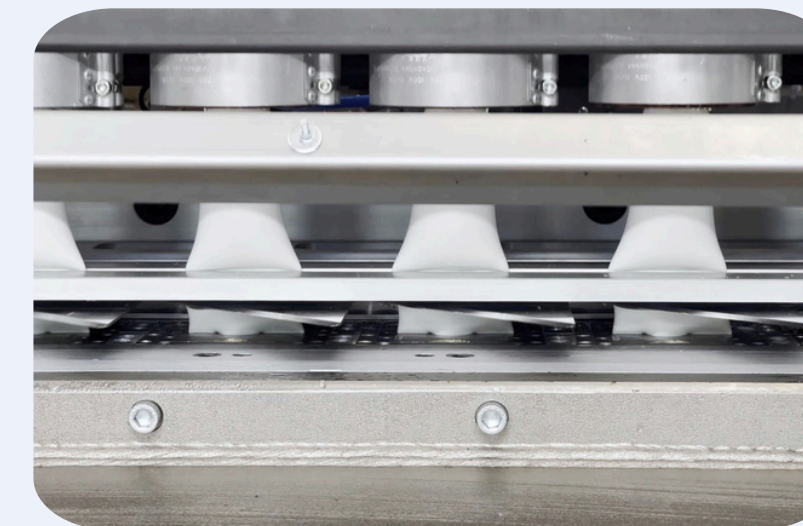
2) Testa di Estrusione

Nella testa di estrusione la plastica fusa passa tra maschio e filiera e viene trasformata in un tubo (parison) con spessore e diametro controllati.



3) Formazione del parison

Il parison viene estruso verso il basso, pronto per essere inserito nello stampo.



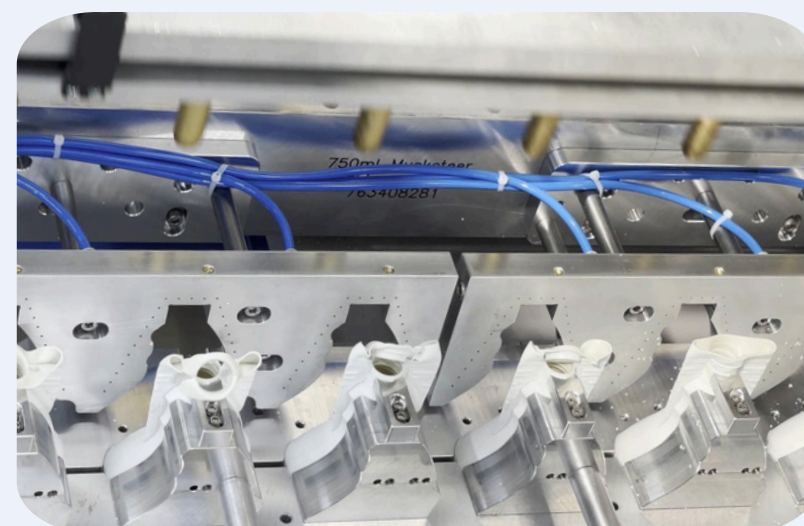
4) Taglio del parison

Il parison viene "reciso" alla lunghezza corretta e trasferito nello stampo, pronto per la sigillatura e il soffiaggio.



5) Soffiaggio nello stampo

Lo stampo si chiude attorno al parison, sigillandone le estremità. L'aria compressa espande il parison contro le pareti dello stampo raffreddate ad acqua, dando forma al contenitore.



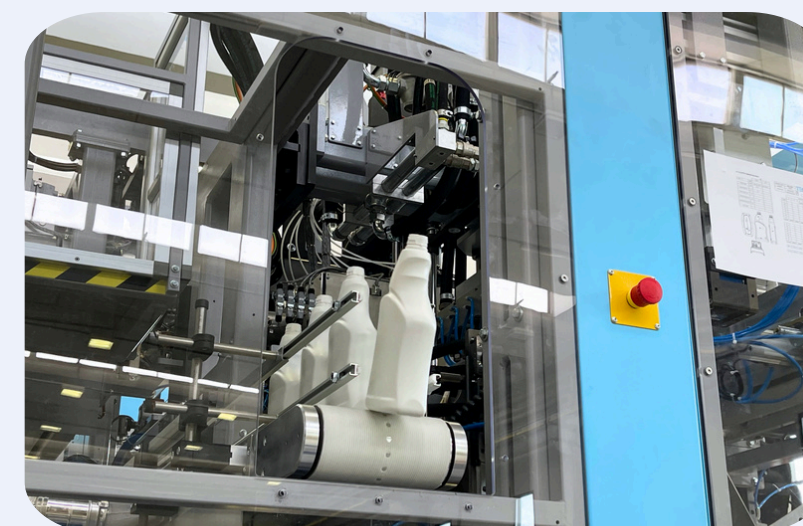
6) Taglio materozze

Rimozione degli eccessi di materiale plastico formati nelle zone di saldatura e chiusura dello stampo durante il soffiaggio.



7) Prelievo flaconi

Dopo il taglio delle materozze i picker prelevano i flaconi dallo stampo e li trasferiscono sul nastro trasportatore.



8) Uscita prodotto

I contenitori vengono posizionati dai picker sul nastro trasportatore e procedono all'uscita.